

PROJEKTKONFIGURATION LASTENRAD



Hersteller: Hercules (DE)

Modell: Cargo

Radtyp: Long John

E-Antrieb: Pedelec 25



Transportkapazität:

- Aluminiumbox: 300 Liter, Innenmaße (B / L / H): 63-69 / 65-89 / 54-62 cm
- Deckelöffnung oben (B / L): 55-60,5 / 81cm, Deckel mit integriertem Schloss und Öffnungsdämpfer
- Zusätzlicher Gepäckträger hinten
- Zulässiges Gesamtgewicht (Herstellerangabe): 250 kg
- Zulässiges Gesamtgewicht (projektspezifisch): 189 kg (Differenz wegen pannensicherer Bereifung)
- Eigengewicht (projektspezifisch): 66 kg
- Projektspezifische Nutzlast (Zuladung + Fahrer): 123 kg

Abmessungen:

- Max. Länge: 268 cm
- Max. Breite: 70,5 cm (Box)

Komponenten

- Rahmen: Aluminium
- E-Motor: Bosch Performance Line, 250 Watt Mittelmotor
- Akku: Bosch, 500 Wh
- Schaltung: NuVinci N380 Harmony, stufenlose Automatik-Nabenschaltung
- Bremsen: hydraulische Scheibenbremse Formula CR3 mit vorne 180mm und hinten /203 mm Scheibe
- Laufradgröße und Reifen: vorne/hinten 20/26 Zoll, Schwalbe Marathon Plus 1.75 (Maximallast 80 kg / 119 kg)
- Sonstiges: Federgabel vorne



Änderungen in der Projektkonfiguration möglich, alle Angaben ohne Gewähr.
Weitere Informationen zum Projekt „Ich entlaste Städte“ und zu den unterschiedlichen Fahrradmodellen auf lastenradtest.de